

折れて!

刺さって!



まだ  
“ワイヤブラシ”  
お使いですか!?

飛んで!

危険!



## 研削・研磨は“NICグリット”の時代です!

### 安全性

UP!

新線材“エヌグリット”の使用で、研削・研磨時のブラシ切損の危険が回避され、より安全な作業を実現しました!

### 研削力

UP!

新線材“エヌグリット”の使用で、多種多様な作業面を強力に研削・研磨。弾力性が柔軟な作業を可能にしました!

### 作業性

UP!

新線材“エヌグリット”で、ブラシ消耗量は減少、研削量は増加し、より軽い加圧での長時間作業も可能にしました!

### 耐久性

UP!

新線材“エヌグリット”の耐熱力により、ステンレスにも焼付かない研削・研磨を実現。乾式作業も可能にしました!



新発売

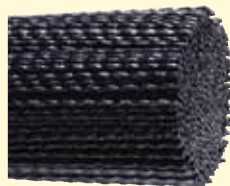
## NICグリットmini

粗目

中目

細目

快削



### 熱に強い! 砥粒入りナイロン線材 エヌグリット《N-GRIT》

“エヌグリット”はナイロンとグリット(研磨砥粒)を加工した新線材です。多様な研削・研磨に、すぐれた耐熱性、耐磨耗性、靱性、弾力性を発揮。湿式・乾式のどちらにも対応します。

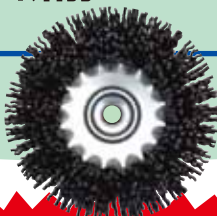


グラインダ取付時

# Nishiki

# “折れない!飛ばない!刺さらない!” 研削ブラシ NICグリットmini

ワイヤ線材(単線)切損による危険を回避し、より安全で軽快な研削・研磨作業ができる理想のブラシが求められてきました。新製品“NICグリットミニ”は、新線材“エヌグリット”の使用で



ブラシの安全性、耐久性、長寿命、作業効率を格段に向上させ、軽い加圧での安全作業を実現した画期的な研削・研磨ブラシです。電動・エア工具それぞれに対応する4種をラインアップ。

**ここが大きく違う!**

## グリットブラシ

## ワイヤブラシ

線材の切損量が大幅に減少し、切損・飛散による危険性が解消して、きわめて安全性の高い研削・研磨作業が可能になりました。

**安全性**

研削の定番だったワイヤ線材は線材切損量がきわめて多く、切損・飛散による負傷・失明等、深刻な事故の危険性があります。

フィラメントに固定されたグリット(研磨砥粒)の鋭いエッジが多様な被研磨面に対し、線材全体で確実に研削・研磨します。

**研削力**

研削は本来ブラシの先端が被研削面に接することが絶対条件ですが、ワイヤブラシは側面での非効率的な研削しかできません。

ブラシ線材の消耗度が低く、交換頻度も減り、軽い加圧での作業が可能で、長時間使用でも疲労が少なく、作業性、経済性が向上。

**作業性**

ワイヤ側面への強い加圧を必要とし、研削効果にムラが出るばかりでなく、作業による疲労は事故の危険にもつながります。

作業者を悩ませてきた従来のナイロン線材の耐熱性などの問題点を解消して、あらゆる対象物に焼付きのない研削を実現。

**耐久性**

強い加圧作業により線材が根元から切損・飛散することで、消耗が激しく、使用不能となったブラシの交換が頻繁に必要です。

### ■被研磨物研削量 単位:g

テスト条件: 回転数/8,000min<sup>-1</sup> 被研磨物/SS材  
押付角度/NICグリットブラシ25° ワイヤブラシ15°

#### NICグリットブラシ 粗目 (#60)

#### ワイヤブラシ

時間(分)	3kgf/cm <sup>2</sup>		2kgf/cm <sup>2</sup>		1kgf/cm <sup>2</sup>		3kgf/cm <sup>2</sup>	
	単計	累計	単計	累計	単計	累計	単計	累計
1 30	5.7	5.7	1.1	1.1	0.3	0.3	1.6	1.6
2 60	5.6	11.3 <sup>※</sup>	1.1	2.2	0.3	0.6	1.3	2.9
3 90	11.1	22.4	2.7	4.9	0.8	1.4	1.1	4.0
4 120	7.8	30.2	0.6	5.5	0.3	1.7	0.8	4.8
5 150	4.9	35.1	0.7	6.2	0.5	2.2	0.5	5.3
6 180	2.6	37.7	1.4	7.6	0.8	3.0	1.8	7.1
7 210	7.8	45.5	1.9	9.5	0.4	3.4	0.8	7.9
8 240	6.1	51.6	1.9	11.4	1.2	4.6	0.9	8.8
9 270	4.1	55.7	2.1	13.5	0.8	5.4	0.6	9.4
10 300	6.0	61.7	1.5	15.0	0.8	6.2	2.7	12.1

注目点

継続可能

継続可能

継続可能

継続不能

※グリットブラシの60分時点での研削量は、ワイヤブラシの300分時点の研削量と、ほぼ同量です。

### NICグリットmini



電動工具用(ネジ径M10 P=1.5)

空気工具用(穴径16)

EN-110型(スタンダード)		ENS-110型(シャープ)	
コード番号	品名	コード番号	品名
07801300	EN-110 N0	07301300	ENS-110 N0
07801301	EN-110 N1	07301301	ENS-110 N1
07801302	EN-110 N2	07301302	ENS-110 N2
07801303	EN-110 N3	07301303	ENS-110 N3

EH-116型(スタンダード)		EHS-116型(シャープ)	
コード番号	品名	コード番号	品名
07901360	EH-116 N0	07401360	EHS-116 N0
07901361	EH-116 N1	07401361	EHS-116 N1
07901362	EH-116 N2	07401362	EHS-116 N2
07901363	EH-116 N3	07401363	EHS-116 N3

砥粒
#60(粗目)
#120(中目)
#240(細目)
#46(快削)

※ブラシ外径は95ミリ、毛丈は22ミリで共通です

※ブラシ外径は95ミリ、毛丈は22ミリで共通です

**Nishiki 錦**  
株式会社 錦

NISHIKI INDUSTRY CO.,LTD.

受注センター 〒981-1533 宮城県角田市平貫字鴉南33番地

TEL: 0120(219)770 FAX: 0120(219)880

ホームページ: URL: <http://www.brush-nic.co.jp/>

お問合せ・お求めは