

砥粒入りナイロン線材

**N-GRIT**  
エヌグリット

Nishiki

新登場!

驚異的な  
研磨能力を持つ  
新線材  
N-GRIT

N-GRITの使用で  
あらゆる研磨・研削に高性能を発揮!

ドリームカップ



スタンダードホイール



混毛ホイール



スーパーロール



# N-GRIT(エヌグリット) 砥粒入り ナイロンフィラメント

※「N-GRIT」「エヌグリット」は株式会社 錦の商標登録 第4515970号です。

N-GRIT(エヌグリット)は、ナイロンと研磨砥粒(グリット)をブラシ用のフィラメントとして加工した、新しいタイプの素材です。

従来の回転ワイヤーブラシは、使用時に線材が折損し飛散するため、事故が多発しています。また、既存の砥粒入りナイロンフィラメントは、摩擦熱をはじめとする耐熱性に問題がありました。

こうした一方で、ブラシの使用回転数は、作業性の面からますます高速化が進んでおり、“安全性と耐熱・耐磨耗性”に優れた新しい線材の登場が、各方面のユーザーから強く望まれているのが実状です。

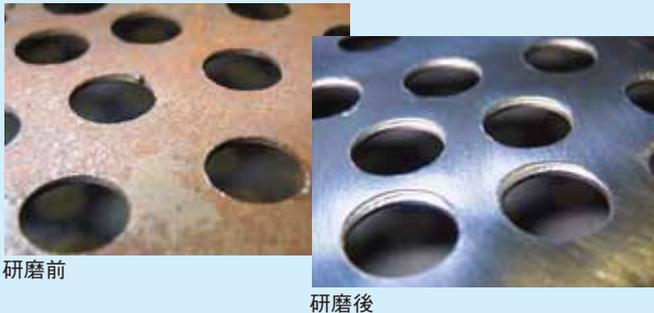
当社では、東レ・モノフィラメント社と共同で、これまでの問題や悩みを全て解消できる新しい線材「N-GRIT(エヌグリット)」を開発しました。

新素材「N-GRIT」は100% 6・10ナイロンとシリコンカーバイドグリットをミキシングし、ブラシ用フィラメントとして押し出し加工した新製品です。

母材のナイロンに混入されているグリットの鋭いエッジが、無作為にあらゆる面に固定されているため、どんな形状の作業面も確実にとらえ、驚異的な研磨性能を発揮します。

新素材「N-GRIT」を使用した当社の製品群を、是非お試しください。

## ■ N-GRIT の研磨例



## エヌグリット使用の研磨ブラシは

- あらゆる形状の作業面を確実にとらえる。
- 母材を傷めず研磨・研削が同時にできる。
- 作業性、耐久性に優れていて、経済効果も抜群。
- 黒皮けずりやバリ取りにも、驚異的な能力を発揮。
- 高速回転で長時間使用しても、摩擦に強く、溶着しにくい。
- 折れにくいので安全性が高く、作業効率も高まる。
- アルミやマグネシウムの作業にも最適。
- 超硬合金にも使用可能。(CBNを除く)
- 使用時の火花が少なく、防爆環境での使用に有利。

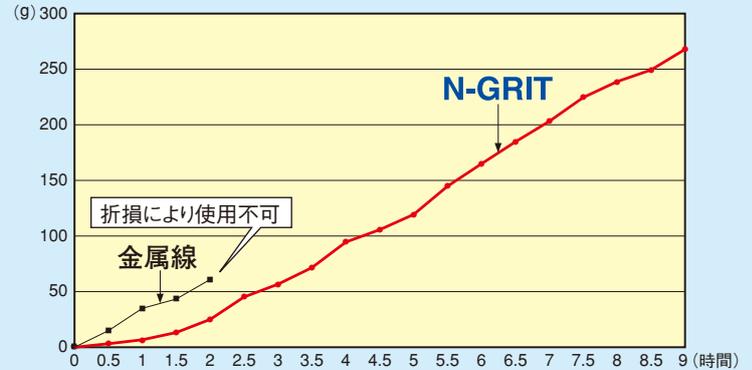
# ステンレス鋼板も焼付きなし!

## 減耗量(折損量+磨耗量)が大幅に減少!

新素材《N-GRIT》は、従来品に比べて線材の減耗量(折損量+磨耗量)が少なく、長時間の使用が可能であることが実証されました。また、研磨面に線材の焼付きが残らないことも確認しました。

### 【研削・研磨性能試験】

#### ●被研磨物の研削量



#### ●ブラシの折損量+磨耗量



性能試験：ブラシ性能試験機(回転数、8,000min<sup>-1</sup>押付け角度25°押付け圧力5.0kg/cm<sup>2</sup>)による、DN-070N1(シリコン系/#120/1.2mmφ)カップブラシの性能試験結果(被研削物:真鍮ブロック)

#### ●N-GRIT(エヌグリット)の規格および物性

##### ■規格表：シリコンカーバイド

砥粒番手(#)	線径(mm)	含有率(%)
500	0.45	30%
320	0.60	30%
120	0.60	30%
240	0.90	30%
180	1.05	30%
120	1.20	30%

砥粒番手(#)	線径(mm)	含有率(%)
80	1.20	30%
80	1.50	30%
60	1.30	30%
60	1.50	30%
46	1.90	30%

##### ■一般物性値

特性	物性値
引張強度	1.0~1.3 cN/dtec
引張伸び	18~23 %
屈曲回復率	77.5~80.5 %
湿曲げ硬さ	280~1,030 cN
融点	217℃
吸水率	2.0%

##### 使用時の火花量比較(当社比)



# Nishiki 錦

## 株式会社 錦

受注センター 〒981-1533 宮城県角田市平貫字鴉南33番地

TEL: 0120(219)770

FAX: 0120(219)880

ホームページ: URL: <http://www.brush-nic.co.jp/>

お問い合わせ・お求めは